SCHEDA TECNICA
POLISIR

CARATTERISTICHE GENERALI
Smalto poliuretanico lucido / semilucido / opaco / extra opaco
Smalto bicomponente ad alta resistenza a base di resine poliuretaniche, presenta notevoli caratteristiche di durezza, resistenza all'esterno e agli agenti chimici.
Ottima ritenzione del colore e della brillantezza per la versione lucida
Aspetto del film: lucido, semilucido, opaco, extra opaco

COLORI
Colori RAL e colori industriali, altri colori a richiesta.

PREPARAZIONE DELLA SUPERFICIE
Il prodotto viene generalmente applicato su primer o fondo anticorrosivo idoneamente scelto a secondo del supporto.
Rispettare i tempi di sovraverniciatura

CARATTERISTICHE DI FORNITURA DEL PRODOTTO

Codice	**metodo**	**range**
Sirc.15	Residuo Secco in peso (%)*	66 - 70
Sirc. 2.05	peso spec.(g/ml)*	1.000 – 1.250

*a seconda dei colori

CARATTERISTICHE DI FORNITURA DEI CATALIZZATORI

CAT . POLISIR AL 50% cod. 1420….:

Codice	**metodo**	**range**
Sirc. 2.05	peso spec.(g/ml)	0.940 – 0.960

CAT . POLISIR AL 25% cod. 1680….:

Codice	**metodo**	**range**
Sirc. 2.05	peso spec.(g/ml)	1.010 – 1.030

MODALITA' DI APPLICAZIONE
Pot Life (vita utile catalizzato): 6 - 8 ore a 20°C
Spessore minimo consigliato: 30 microns secchi
Spessore massimo consigliato: 120 microns secchi

VALIDITA' PRODOTTO
3 anni dalla data di produzione
Colori 9006, 9007 o in generale colori metallizzati: 1 anno dalla data di consegna

MODALITA' DI CATALISI
Per applicare il prodotto miscelare parte A e parte B nelle seguenti proporzioni:

Catalisi in peso

parti	codice	descrizione
100	1643….	POLISIR LUCIDO
	1644….	POLISIR SEMIL
	3338….	POLISIR OPACO
	1652….	POLISIR EXTRA OPACO
50	1420….	CATALIZ. POLISIR AL 50%
25	1680….	CATALIZ. POLISIR AL 25%

Catalisi in volume

parti	codice	descrizione
100	1643….	POLISIR LUCIDO
	1644….	POLISIR SEMIL
	3338….	POLISIR OPACO
	1652….	POLISIR EXTRA OPACO
59	1420….	CATALIZ. POLISIR AL 50%
27,5	1680….	CATALIZ. POLISIR AL 25%

ATTENZIONE:
esistono anche altri tipi di catalizzatori; si verifichi con il servizio tecnico

DILUIZIONE:
diluente consigliato: diluente per poliuretanici.
Percentuale di diluizione: 10 - 20% max

CARATTERISTICHE TECNOLOGICHE
ESSICCAZIONE 20°

fuori polvere:	10 – 15'
tatto:	1 ora
profondità:	12 ore
completamente indurito:	24 - 36 ore

ESSICCAZIONE 80°

Appassimento	30'
Cottura:	30'

NOTE PER L'UTILIZZATORE
Il contenuto della presente scheda tecnica è frutto di controlli e analisi di laboratorio attendibili, ma non esaustivi.
I dati suddetti sono validi alla data di revisione della presente scheda tecnica; è quindi responsabilità dell'utilizzatore verificare dati e modalità di impiego in base alle proprie esigenze applicative.
L'utilizzatore ha altresì la responsabilità di operare secondo le vigenti normative in materia di igiene e sicurezza sul lavoro.
Il Produttore non si assume responsabilità riguardanti danni eventuali derivanti da un utilizzo non consono del prodotto da parte dell'utilizzatore, o derivanti da un utilizzo non compatibile con la natura del prodotto stesso.

Rev.1 01.2019