SCHEDA TECNICA
POLYBOND WH

CARATTERISTICHE GENERALI
Fondo poliacrilico anticorrosivo bicomponente all'acqua
Ottima adesione sul metallo, lamiera zincata, alluminio, leghe leggere, alcune plastiche.
Ottimo potere anticorrosivo su sabbiato o supporti ben sgrassati e fosfatati
Utilizzo in cicli bagnato su bagnato (appassito fuori povere)

COLORI
Grigio – bianco – avorio (altri colori a richiesta)

PREPARAZIONE DELLA SUPERFICIE
Il prodotto può essere applicato direttamente su lamiera lucida sgrassata, meglio se spazzolata o fosfatata.
Le migliori caratteristiche di adesione e resistenza agli urti e alla corrosione si ottengono su supporti sabbiati anche solo lievemente

CARATTERISTICHE DI FORNITURA DEL PRODOTTO

Codice	metodo	range
Sirc. 2.05	peso spec.(g/ml)	1.440 – 1.480

CARATTERISTICHE DI FORNITURA DEI CATALIZZATORI

CAT. PER POLISIR WH TIPO 2 cod. 1756….:

Codice	metodo	range
Sirc.1.01	Vix C.F.4 20°C(sec)	12 - 16
Sirc. 2.05	peso spec.(g/ml)	1.080 – 1.110

CAT. POLIURET.WH UNIVERSALE cod.1665….:

Codice	metodo	range
Sirc.1.01	Vix C.F.4 20°C(sec)	19 – 23
Sirc. 2.05	peso spec.(g/ml)	1.090 – 1.120

MANIPOLAZIONE E STOCCAGGIO
Il prodotto, conservato in confezione sigillata e a temperature non inferiori a 10°C ha una conservabilità di 6 mesi dalla data di consegna (vedi documento di trasporto)

MODALITA' DI APPLICAZIONE
Non applicare il prodotto a temperature inferiori a 10°C
Pot Life (vita utile catalizzato): 90 minuti a 20°C
Spessori consigliati: 60 – 80 microns secchi

MODALITA' DI CATALISI
Per applicare il prodotto miscelare parte A tal quale e parte B nelle seguenti proporzioni:

Catalisi in peso

parti	codice	descrizione
100	1662	POLYBOND WH
25	1756	CATALIZZ. TIPO 2
20	1665	CATALIZZ. UNIVERSALE

Catalisi in volume

parti	codice	descrizione
100	16662	POLYBOND WH
33	1756	CATALIZZ. TIPO 2
25	1665	CATALIZZ. UNIVERSALE

Attenzione: unire il catalizzatore (parte B) al POLYBOND WH (parte A) tramite energica e lunga miscelazione mediante agitatore meccanico

DILUIZIONE
Diluire il prodotto con acqua di rete.
La percentuale di diluizione va definita in relazione al sistema di spruzzatura

CARATTERISTICHE TECNOLOGICHE
ESSICCAZIONE 20°

fuori polvere:	30 – 40'
maneggiabile:	1 – 2 ore
duro in profondità:	12 - 18 ore

SOVRAVERNICIABILITA'
Sovraverniciabile entro 24 ore a 20°C; oltre questo tempo e dopo essiccazione completata è necessario carteggiare la superficie prima di riverniciare

NOTE PER L'UTILIZZATORE
Il contenuto della presente scheda tecnica è frutto di controlli e analisi di laboratorio attendibili, ma non esaustivi.
I dati suddetti sono validi alla data di revisione della presente scheda tecnica; è quindi responsabilità dell'utilizzatore verificare dati e modalità di impiego in base alle proprie esigenze applicative.
L'utilizzatore ha altresì la responsabilità di operare secondo le vigenti normative in materia di igiene e sicurezza sul lavoro.
Il Produttore non si assume responsabilità riguardanti danni eventuali derivanti da un utilizzo non consono del prodotto da parte dell'utilizzatore, o derivanti da un utilizzo non compatibile con la natura del prodotto stesso.

Rev.1 01.2019