SCHEDA TECNICA

RUST 100

CARATTERISTICHE GENERALI
Antiruggine sintetica oleofenolica.
Antiruggine sintetica a base di fosfato di zinco e particolari cariche adatte all'effetto antiruggine, adatta alla protezione di strutture in ferro e acciaio in ambiente rurale ed industriale.
Buona resistenza agli agenti atmosferici, rapida essiccazione in superficie ed in profondità.
Ottima sovraverniciabilità

COLORI
Grigio, rosso ox, arancio, bianco.

ASPETTO DEL FILM
Opaco

Codice	metodo	range
Sirc. 2.05	peso spec.(g/ml)	1.300 – 1.400

MODALITA' DI APPLICAZIONE
A pennello, spruzzo, rullo.
Il prodotto può' essere applicato direttamente su lamiera lucida sgrassata meglio comunque se sabbiata.
In caso di rifacimenti il supporto deve essere ben spazzolato o carteggiato.

Resa teorica: 16 - 18 m2/lt

Spessori consigliati: 30 - 50 microns

DILUIZIONE:
Diluizione consigliata: 20 – 25%
Diluente consigliato: diluente sintetico o acquaragia

CARATTERISTICHE TECNOLOGICHE E PROVE DI RESISTENZA
ESSICCAZIONE 20°

fuori polvere:	30 - 40 minuti
tatto:	2 – 3 ore
profondità:	16 – 18 ore
completamente indurito:	24 ore

NOTE PER L'UTILIZZATORE
Il contenuto della presente scheda tecnica è frutto di controlli e analisi di laboratorio attendibili, ma non esaustivi.
I dati suddetti sono validi alla data di revisione della presente scheda tecnica; è quindi responsabilità dell'utilizzatore verificare dati e modalità di impiego in base alle proprie esigenze applicative.
L'utilizzatore ha altresì la responsabilità di operare secondo le vigenti normative in materia di igiene e sicurezza sul lavoro.
Il Produttore non si assume responsabilità riguardanti danni eventuali derivanti da un utilizzo non consono del prodotto da parte dell'utilizzatore, o derivanti da un utilizzo non compatibile con la natura del prodotto stesso.

Rev.1 01.2019