SCHEDA TECNICA

FONDO EPOSSIPOLIAMMIDICO AD ALTA RESISTENZA

CARATTERISTICHE GENERALI

Rivestimento di fondo ancorante riempitivo ad alta protezione anticorrosiva.
Fondo epossidico con modificazione poliammidica adatto per la protezione anticorrosiva di strutture in ferro ed acciaio oltre che idoneo all'isolamento e all'aggrappaggio su supporti difficili quali leghe leggere, acciai speciali ed altri materiali non ferrosi. La particolare modificazione delle resine che compongono questo prodotto conferiscono al film essiccato elevate resistenze meccaniche con spiccate doti di flessibilità che ne fanno un rivestimento con eccezionale resistenza agli urti.
Le proprietà sopra citate rendono questo fondo epossipoliammidico molto resistente al pietrisco (proprietà antipietra elevate secondo le norme automobilistiche e veicoli industriali).
Questo prodotto può essere applicato ad alti spessori senza pregiudicare le caratteristiche meccaniche del film essiccato e senza complicare le operazioni di spruzzatura.
I pigmenti attivi che rendono il fondo epossipoliammidico altamente protettivo verso la corrosione sono lo zinco metallico, l'alluminio metallico ed il fosfato di zinco.

ASPETTO DEL FILM

Satinato-opaco con colore caratteristico dello zinco metallico.

PREPARAZIONE DELLA SUPERFICIE

Il prodotto può essere applicato direttamente su lamiera lucida sgrassata, meglio se spazzolata o fosfosgrassata.
Le migliori caratteristiche di adesione e resistenza agli urti e alla corrosione si ottengono su supporti sabbiati anche solo lievemente

CARATTERISTICHE DI FORNITURA DEL PRODOTTO

Codice	metodo	range
Sirc. 2.05	peso spec.(g/ml)	1.450 – 1.650

CARATTERISTICHE DI FORNITURA DEL CATALIZZATORE

CAT. TIPO 1 PER FONDO EPOSSIPOLIAM. TIPO 1 cod.1854….:

Codice	metodo	range
Sirc. 2.05	peso spec.(g/ml)	0.900 – 1.000

MODALITA' DI APPLICAZIONE

Il prodotto può essere applicato direttamente su lamiera lucida sgrassata, meglio se spazzolata o fosfatata.
le migliori caratteristiche di adesione e resistenza agli urti si ottengono su supporti sabbiati anche solo lievemente.

Il fondo epossipoliammidico e' un prodotto bicomponente che necessita di una catalisi al 20% con idoneo induritore.
e' consigliabile anche se non necessario, catalizzare il prodotto circa 15-20 minuti prima del suo utilizzo.
Il prodotto può essere applicato a spruzzo airless, misto aria, a pennello o a rullo.
Spessore ottenibile con una passata: 60-90 microns
Spessore ottenibile con due passate: 140-160 microns

MODALITA' DI CATALISI

Per applicare il prodotto miscelare parte A e parte B nelle seguenti proporzioni:

Catalisi in peso

parti	codice	descrizione
100	1676	FONDO EPOSSIPOLIAMM.
20	1854	CATALIZ. TIPO 1 PER FONDO EPOSSIPOLIAMMIDICO

DILUIZIONE

Diluente consigliato: Diluente per epossidici
La percentuale di diluizione va definita in relazione al sistema di spruzzatura

CARATTERISTICHE TECNOLOGICHE

ESSICCAZIONE 20°

fuori polvere:	15 – 3 minuti
tatto:	2 - 3 ore
profondità:	18 - 24 ore
completamente indurito:	4 – 6 giorni

SOVRAVERNICIABILITA'

Il prodotto può essere sovraverniciato immediatamente dopo la sua applicazione (temperatura di verniciatura tra 18 e 20°) dando la possibilità di effettuare, senza problemi all'aspetto finale, un ciclo bagnato su bagnato.

NOTE PER L'UTILIZZATORE

Il contenuto della presente scheda tecnica è frutto di controlli e analisi di laboratorio attendibili, ma non esaustivi.
I dati suddetti sono validi alla data di revisione della presente scheda tecnica; è quindi responsabilità dell'utilizzatore verificare dati e modalità di impiego in base alle proprie esigenze applicative.
L'utilizzatore ha altresì la responsabilità di operare secondo le vigenti normative in materia di igiene e sicurezza sul lavoro.
Il Produttore non si assume responsabilità riguardanti danni eventuali derivanti da un utilizzo non consono del prodotto da parte dell'utilizzatore, o derivanti da un utilizzo non compatibile con la natura del prodotto stesso.