SCHEDA TECNICA
PLASTOVITT

CARATTERISTICHE GENERALI
Sigillante / rasante per cicli a polvere ad alta resistenza**.**
Questo prodotto e' stato particolarmente studiato per la sigillatura o la rasatura di manufatti che devono essere verniciati a polvere.
Il PLASTOVITT puo' essere applicato direttamente sul supporto e sovraverniciato a polvere senza precottura.
Questo prodotto consente di ottenere requisiti estetici e protettivi di alto livello.

TEMPERATURA DI COTTURA
Temperatura di cottura:
minimo: 160°C 30 minuti (temperatura supporto)
massimo: 220°C 30 minuti sul pezzo (temperatura supporto)
Il PLASTOVITT puo' essere cotto a qualsiasi temperatura che si trovi all'interno del range sopra indicato (minimo 160°C – massimo 220°C)

ASPETTO DI FORNITURA
Pasta tixotropica bianca

MODALITA' DI APPLICAZIONE
Il PLASTOVITT puo' essere applicato con pistola ad estrusione alimentata da una pompa con rapporto di compressione idoneo (minimo 30:1); e viene erogato sottoforma di fettucce oppure sottoforma di cordolo.
Nel caso delle cartucce l'applicazione viene eseguita con apparecchiature tradizionali.
Nel caso in cui il PLASTOVITT sia stato applicato ma non cotto, in condizioni di umidità elevate (> 70%), e' opportuno non superare le 48 – 72 ore prima della cottura in forno.
Per ottenere un'applicazione uniforme si consiglia di erogare il prodotto ad una temperatura compresa tra i 20° ed i 30°C

STOCCAGGIO:
mantenuto nell'intervallo di temperatura tra 5°C e 30°C stabilità 12 mesi dalla data di consegna (vd. ddt di consegna)

CARATTERISTICHE FISICHE

ASPETTO:	pasta tixotropica
PESO SPECIFICO:	< 1.45 g/cc
VISCOSITA' BROOKFIELD:	340.000 – 440.000 cps (25°C, girante 07, marcia 4)
ALLUNGAMENTO:	> 255%
COESIONE:	> 30 kg/cm2
SOVRAVERNICIABILITA'	totale

CONFEZIONI
cartucce da 500 gr, fustini da 25 kg, fusti da 200 kg

NOTE PER L'UTILIZZATORE
Il contenuto della presente scheda tecnica è frutto di controlli e analisi di laboratorio attendibili, ma non esaustivi.
I dati suddetti sono validi alla data di revisione della presente scheda tecnica; è quindi responsabilità dell'utilizzatore verificare dati e modalità di impiego in base alle proprie esigenze applicative.
L'utilizzatore ha altresì la responsabilità di operare secondo le vigenti normative in materia di igiene e sicurezza sul lavoro.
Il Produttore non si assume responsabilità riguardanti danni eventuali derivanti da un utilizzo non consono del prodotto da parte dell'utilizzatore, o derivanti da un utilizzo non compatibile con la natura del prodotto stesso.

Rev.1 01.2019